



■黄巨利。

柯裕清/摄



■王少鹏(右一)与同事在施工现场做项目日期策划。

单位供图



广东省首席技师黄巨利： 装置“医师”一锤定音

■全媒体记者誉建业

“在巡检中，保持一份专注度，细心捕捉压缩机发出的声音的频次，从频次中去判断机组的运行情况，分析出机组的‘健康状况’，并根据机组‘病情’开出‘药到病除’的良方。”2025年1月10日，在茂名石化培训中心，黄巨利正在为培训班学员讲授压缩机检查的技巧。黄巨利是茂名石化脂肪烃生产工首席技师，扎根石化行业39载，从一名普通工人成长为全国技术能手和中国石化乙烯装置操作工技能大师，获得中华技能大奖。近日，广东省2024年第二批首席技师名单出炉，黄巨利名列其中。

独创“黄巨利操作法”

1994年，黄巨利从大庆石化总厂调入茂名石化乙烯，作为一名有8年成熟生产经验的班长支援茂名石化乙烯开工建设，参与茂名30万吨/年乙烯工程裂解装置生产准备。彼时，茂名石化乙烯班组成员年轻且有高学历，只是高中毕业的黄巨利不禁陷入自我怀疑：新的技术我能驾驭得了吗？自己能在人才济济的茂名石化找到立足点吗？

看到黄巨利在工作上的担忧，车间领导开导他，新的工作岗位既是机遇也是挑战，班组老师傅劝慰他说：“巨利，你是一个年轻人，工作中不练就一手绝活，怎样点燃人生激情？”

黄巨利在现场久久注视着已经初具建设规模的新装置，彼时，茂石化一号乙烯采用的是SW前脱丙烷前加氢工艺，他暗下决心，一定要学好技能，助力公司成为国内这套工艺技术第一个开荒拓荒的实践者。

“要学就学得最好，要干就干得最出色。不把技术学好，我连睡觉都不安稳。”黄巨利勤奋学习，刻苦钻研，由一个只有高学历的技工锤炼成了关键时刻能“一锤定音”解决生产技术难题的操作大师。擅动脑筋的黄巨利把自己的经验融入实践，总结出了一套乙烯装置裂解气压缩机组的操作法。这套操作法，突破了提高乙烯收率的瓶颈，解决了低负荷下三大机组和乙烯塔的平衡问题，以及装置超低负荷运转状态下的生产操作难题，被同行称为“黄巨利操作法”。

黄巨利利用深厚的积累和在新装置中摸索出来的经验，和同事们一道，瞄准国际先进水平，针对机组运行中出现的问题，不

断开展技术攻关，先后解决了60多个影响机组安稳运行的技术瓶颈，使制冷压缩机组从1996年装置投产开始，10年无需检修，创造了国内石化行业大型机组10年零检修的纪录，为茂名石化乙烯装置创造投产后达标时间最短、安全运行时间最长、无非计划停车时间最长、总损失率最低、冰机无检修时间最长五项“全国之最”作出了突出贡献。

“师带徒”助推青年员工成长

黄巨利是个闲不住的人。在担负起裂解气压缩机组的特护重任后，他更是坐不住了，有事没事都在现场转，或者守在机组某个部件旁观察，了解设备运行状况。久而久之，他对机组每个部件的运转习性、声音都非常熟悉，任何一点异常都逃不过他的眼睛。多年来，他先后查处影响压缩机组安全运行的隐患数百起，是名副其实的设备隐患“克星”。

有一次，裂解气压缩机转速波动并逐渐下降、入口压力过高，严重威胁装置生产安全，需对装置进行降负荷处理。黄巨利带领特护小组成员，在最短时间内完成了抢修任务，使装置负荷能力得到了进一步提高，当年乙烯产量创出历史新高。

随着经验和年纪渐长，黄巨利在日常工作中也毫无保留地将经验传授给年轻职工。2012年，黄巨利技能大师工作室成立，助力更多青年员工成长成才。

自成立以来，黄巨利技能大师工作室通过头雁讲堂、夜间学堂、大师论坛、师徒协议等形式，让“比学赶超”的热潮在茂名石化这方沃土上遍地开花。在黄巨利的率先垂范下，工作室成员多次“争金夺银”，在2020年全国乙烯行业竞赛上茂名石化获得团体第一、个人两金两银一铜的好成绩，在2024年的全国乙烯行业竞赛上再次斩获一金两银。据统计，黄巨利技能大师工作室多年来累计完成创新课题102项，名师带高徒196人次。

在收获越来越多荣誉的同时，黄巨利也感受到了压力。他常常在想，如何配合茂名石化延长精细深加工，研发自主工艺路线和产品。“推动制造业高端化、智能化、绿色化发展，茂名石化要主动作为、引领示范，助力我国走好科技创新之路，掌握关键核心技术，把能源的饭碗牢牢端在自己手中。”收起荣誉，黄巨利像往常一样，走进塔林，开始了新的征程。

“火车头奖章”获得者王少鹏： “智慧梁场”开路先锋

■全媒体记者徐丘濂 通讯员王磊

王少鹏是中铁广州局桥梁公司的一名工程师、项目经理。20年来坚守项目一线，从测量员到项目经理，他参与过广深沿江高速、佛山江顺大桥、佛山菊花湾大桥、贵州遵余高速、贵州安盘高速等工程建设。

“干出精品工程就是要耐得住寂寞，就是要持续学习、持续改进。”一直以来，王少鹏对施工工艺精益求精，对精工品质执着追求，获得诸多荣誉。近日，他被中华全国铁路总工会授予“火车头奖章”。

工作起来有股“狠”劲

2005年7月，是王少鹏职业生涯的时间起点，他毕业后从测量员做起，辗转全国各地项目建设。他有一股子“狠”劲儿，从不服输，为了把测量工作做好，他跟着有经验的老师傅扛塔尺、打桩、拉钢尺，工余时就钻研基本功，不到3个月时间，他就比较系统地掌握了测量的基本技术。

为了避免测量数据计算失误，王少鹏一有空就练习口算简单数据、计算器盲打，做到了30秒完成测量仪器组装架设、口算数据“笔到结果到”、计算器盲打操作“人机合一”，整个测量工作保持着“零失误”。正是这种对工作上的“虎”劲，一年后他被正式任命为测量负责人。

2015年初，在佛山江顺大桥项目，王少鹏已晋升为生产经理，紧迫的工期使他承受着巨大的压力，不得不超负荷工作，一日三餐总是在工地上解决。他拿着施工图纸仔细研究，资源配置、优化施工、编排出施工生产计划，通过找问题、寻办法、“抢晴天、战雨天”等措施，确保现场施工与施工计划同步。2024年6月27日，江顺大桥如期顺利通车。功夫不负有心人，该项目荣获了国家建设工程最高荣誉“鲁班奖”。作为其中一名参建者，王少鹏表示，“很是欣慰。”

把“广东经验”带到贵州山区

目前，王少鹏正奋战在贵州安盘高速公路项目一线，这是他在贵州的第8个年头。2017年，王少鹏被外派到贵

州。2019年，他担任遵余高速TJ-VII标项目经理，面对贵州山区复杂地形地质，他大胆提出采用预埋整体式牛腿、张拉精轧螺纹钢锚固钢牛腿托架、顶部整体人字形托架与贝雷梁结合的组合支架体系，实现了长28米，宽6.6米，重2000吨盖梁高空一次现浇成型，大大节省工期。2021年年底，王少鹏从遵余湘江特大桥转战到贵州安盘高速公路项目，担任项目经理。

2024年4月，因市场迫切需求，中铁广州局桥梁公司决定在该项目进行“智慧梁场”试点。“这一个完全陌生的领域，在当地没有成功的经验可以借鉴。”王少鹏感慨道。于是，他带领项目骨干走出去，到行业先进“智慧梁场”实地考察学习。

一边学习，一边创新，经过不懈努力，2024年9月12日，“智慧梁场”在项目落地生根，实现了通过动态可视化展示现场在制梁当前工序、预制梁信息、所在台座信息等，让管理人员实时掌握到准确的生产情况。“有效破解了数智化难题，确保施工作业无缝衔接，提高了生产效率。”王少鹏说。如今，“智慧梁场”成了安盘高速全线的一张名片，也成了各类检查观摩的必到“打卡地”。

安盘高速全长8.91公里，包括路面、桥梁、隧道。天门特大桥作为世界第一高双向六车道钢桁架悬索桥，地处喀斯特地貌，施工条件极其复杂，挑战层出不穷。王少鹏坦言，“只看得见招拆招”。

其间，王少鹏和团队用“快易收口网”支模+免凿毛施工技术代替模板，免去凿毛施工且解决了有大体积混凝土后浇带等凿毛困难现象；利用高净空钢管支架防变形附墙装置解决了峡谷风、混凝土浇筑过程等因素对支架体系带来的扰动……在实践中创新，获得4项发明专利、5项实用新型专利，3项QC省部级三等奖。

“我们把‘广东经验’带到贵州山区，在危耸的山峰架起桥梁，让天堑变成通途。每次项目交付，我的内心都特别开心。”扎根贵州多年，王少鹏深深热爱着这片土地。