

全国五一劳动奖章获得者、广州实验室副主任
陈新文

“疫”往无前 破解“新冠”基因密码

陈新文,现任广州实验室副主任、研究员,享受国务院政府特殊津贴。他长期从事病毒学基础研究,在杆状病毒、肝炎病毒的基因和基因组结构与功能方面开展了深入系统的研究。

新冠病毒疫情发生后,陈新文发挥该领域战略专家的重要作用,组织新冠病毒变异规律和致病机理的研究、疫苗和药物的筛选和评价,因时因势为国家疫情防控提供具体技术及政策建议,带领团队获“全国科技系统抗击新冠肺炎疫情先进集体”。他在国内率先构建支持新冠病毒感染的肺气道类器官以及肺泡类器官,揭示了新冠病毒致病的新机制,为药物筛选和评价提供了新平台。深度参与广州国家实验室的建设和管理,积极对接国家战略需求,优化顶层设计与系统布局,有力推动国家重大科研任务组织实施和高效落实。

陈新文曾主持多个国家和省(部)级科研项目,在国内外学术顶级期刊上共发表论文200余篇,获国家技术发明二等奖、湖北省自然科学一等奖、武汉生物安全四级实验室建设



■陈新文。

运行成果获湖北省科学技术奖“特等奖”。他被授予“广东省五一劳动奖章”,为国家杰出青年科学基金获得者,入选“新世纪百万人才工程”国家级人选、中国科学院高层次人才引进计划、广东省高层次人才计划(领军人才)、广州市黄埔区广州开发区杰出人才。

全国五一劳动奖章获得者、东风汽车有限公司东风日产发动机分公司工务部工装模具科模具保全员余东方

实践锤炼 领军数控加工技术

余东方,现任东风汽车有限公司东风日产发动机分公司工务部工装模具科模具保全员。先后斩获全国级、湖北省、东风公司、东风有限技能大赛多项奖项,2023年获得“全国技术能手”称号,2020年被评为“湖北省技术能手”,2020年被评为广州市“花都区劳动模范”。

作为基层产业工人,余东方用自身高超的专业技术,从三大方面践行产业第一、制造业立市的理念。一是勤学苦练,练就教科书式的加工技巧。2008年,他从技工学校毕业后,在东风公司扎根一线15年,其间自学钻研数控技术知识,苦练数控机床操作技能,将工厂一线当学堂,机床设备当教材,产品工艺当师傅。经过多年的实战锤炼,成为公司内数控加工技术的领军人才。二是传承技艺,牵头创建工作室壮大人才队伍。他牵头组建以数控加工为核心的工作室,培养出20多位获得各级技能大赛奖项的高技能数控人才,为公司匠人工厂计划作出巨大贡献。每年为设备保全挽回数十次的重大停机故障;每年完成千余件精密非标产品的加工,每年为公司节约有形效益100



■余东方。

多万元。三是勇于创新,助力公司在新能源汽车赛道转型升级。2023年,他作为数控加工技术的带头人,首批参与公司新能源电驱总成试制工作,先后完成了纯电多款壳体零件的试制加工、插混电驱总成壳体1W台产能夹具设计制作及产品调试工作,创造有形效益200多万元。

全国工人先锋号、广州燃气集团有限公司东区分公司管网运营部天河东维修抢险队

创新赋能 守护城镇安“燃”无恙



■广州燃气集团有限公司东区分公司管网运营部天河东维修抢险队。

广州燃气集团有限公司东区分公司管网运营部天河东维修抢险队(以下简称“天河东维修抢险队”)共有队员38名,肩负广州市天河区95平方公里区域内510公里中低压埋地管线、784台调压设备、943台阀门井安全运行的重任和使命,用心守护城镇燃气安全。

天河东维修抢险队始终把安全保供放在首位,2022至2023年,完成带气接驳598宗、突发应急抢险抢修17宗、一般性应急抢险1610宗、巡查燃气管网8199公里,取得燃气调压设备及阀门井完好率“100%”、“0”安全隐患、设备“0”故障、生产“0”事故,“2个100%+3个0”的好成绩。

天河东维修抢险队首创“七步法

则”管理模式(一联、二函、三议、四核、五标、六查、七考),制定标准化燃气管道保护机制,大大减少燃气管道第三方破坏。同时为解决潜在安全作业隐患,制定了一套有效解决带气接驳时管道潜在燃烧爆炸风险的应对措施。

争做燃气行业的现代“匠人”是天河东维修抢险队每名队员为之奋斗的目标。依托企业培训平台,以“师带徒”“传帮带”模式,助力队员在各赛事中取得优异成绩。2023年被评为全国燃气行业先进班组、取得“羊城工匠杯”燃气技能竞赛团体第一成绩,2022年被授予“广东省工人先锋号”,副队长曾岳浩获“广东省五一劳动奖章”“广东省技术能手”“广州市优秀共青团员”等荣誉。

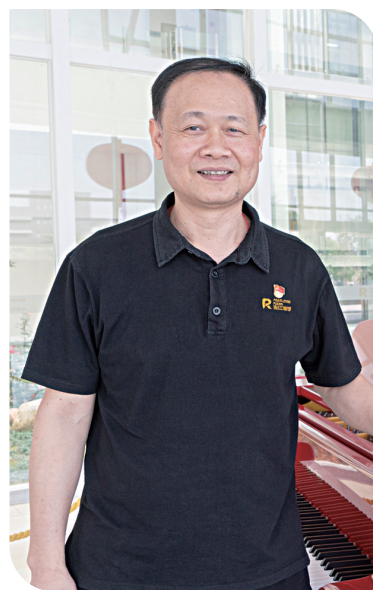
广东省五一劳动奖章获得者,广州珠江恺撒堡钢琴有限公司涂装厂党支部书记、厂长徐伟雄

匠心领航 勇当技术革新先锋

工作40年来,徐伟雄一直扎根在基层艰苦奋斗,从普通工人成长为钢琴制作高级技师和资深的生产管理者,现任广州珠江恺撒堡钢琴有限公司涂装厂党支部书记、厂长。他曾当选“广州市二轻新长征突击手”,多次获得集团公司“优秀钢琴人”“最美珠江钢琴人”“优秀共产党员”等荣誉。

徐伟雄勇于担当开展技术革新,大胆提出将异型外壳件从喷PU光漆改为喷PE漆,手工打磨改为气动机械打磨等工艺,创造性地带领团队完成生产工艺的改造任务,使钢琴外观质量、产量均得到极大提升,为珠江钢琴产销规模跃居全球第一奠定坚实基础。

近年来,他积极贯彻新发展理念,优先执行企业绿色生产策略,带领分厂党支部开展“匠心领航”项目,积极推进钢琴外壳用环保水性漆代替油性漆的项目试验,针对水性漆环保属性及新工艺要求,带着团队攻克了一道又一道技术难题,促成项目有效落地。比如,2023年美式琴全水性漆琴壳的开发项目,废气排放量远低于国家标准值,每年废弃物排放减少约5吨,产生了较大的社会效益



■徐伟雄。

和经济效益,成为公司推行绿色生产的环保先锋;水性漆替代油性漆创造性地刷新了行业工艺,获得了中国轻工业联合会科技进步奖2项、广东省轻工业联合会科技进步奖2项,连续多年获得“中国环保产品认证证书”。团队获得发明专利1项及实用新型专利2项,以及获得多个全国、省、市级QC活动成果奖项。