

全国五一劳动奖状获得单位、广汽埃安新能源汽车股份有限公司

紧跟国家战略 肩负强国担当



■广汽埃安先进制造工厂。

在国家政策的指引下,广汽埃安新能源汽车股份有限公司(以下简称“广汽埃安”)以科技创新驱动高质量发展,先后推出夸克电驱技术群、最安全的弹匣电池2.0、5C快充技术、星灵电子电气架构、ADiGO 5.0智驾互联生态系统、P58微晶超能电芯、M25超级电驱等行业领先技术。

通过投入打造因湃电池智能生态工厂、锐湃电驱智能生态工厂,广汽埃安不仅构建了先进、自主、稳定、可控产业链,还成为全球极少数具备三电核心自研自产能力的新能源车企,为自身科技实力持续迭代打下了坚实基础。

为发展新质生产力,广汽埃安还

率先打造了国内首个纯电专属工厂。得益于钢铝车身柔性生产、数字化自主决策、互动式定制、能源综合利用四大全球领先优势,埃安智能生态工厂先后荣获“2020中国标杆智能工厂”“2021年度智能制造示范工厂”称号,去年更是被评选为迄今唯一的新能源汽车灯塔工厂和行业首家“零碳工厂”,成为全球新能源汽车制造业的范本,并指明了行业未来的发展方向。

科技自立自强,正成为国家发展的战略支撑。未来,广汽埃安将继续牢记使命,不断提升研发和智造实力,积极投身中国式现代化建设,为中国新能源事业高速、高质量发展,持续贡献埃安智慧与力量。

全国工人先锋号、广汽丰田发动机有限公司设备设施部保全科改善系项目推进组

发扬工匠精神 突破技术瓶颈



■GTE项目推进组团队成员在解决现场技术难题。

广汽丰田发动机设备设施部保全科改善系项目推进组(以下简称“GTE项目推进组”)紧密围绕生产一线的需求,积极投身各项自主创新业务当中,研制各类巧妙装置和非标设备的内制件制作,解决现场在安全、生产、品质等方面的难题,推进新型工业化和数字化转型。

GTE项目推进组以高度“自立化”为目标,全员深耕钻研国外“高精尖”设备,解决进口设备厂家卡脖子技术12项,例如:2020年缸体、缸盖测漏设备进口原厂家机型改造价格高,自主改造厂家不提供图纸和程序,GTE项目推进组迅速组成技术团队,根据需求设计3D图,设计的工

装夹具采用有限元分析软件进行刚性受力分析,方案图的检核和测漏原理钻研及程序的编写,实现进口“高精尖”设备的自主改造,为丰田事业体首例,得到丰田本部和设备厂家的高度认可。

近10年来,GTE项目推进组实现科技成果的快速转化,解决生产线课题256项,项目产值合计1.2亿元,提升生产率8%。2016年导入无动力、低动力巧妙机构,从而以低成本、低能耗的方式解决大批量生产难题;2021年钻研引入协作机器人、视觉识别、深度算法等新技术;2023年发动机轴室无人化、铸造制芯产线无人化等改善皆为丰田全球首例。

全国工人先锋号、梅州广汽汽车弹簧有限公司
悬架弹簧生产线攻坚组

迎难而上 打造优质精品项目



■攻坚组团队成员进行技术攻关。

梅州广汽汽车有限公司悬架弹簧生产线攻坚组(以下简称“攻坚组”)于2019年初建立,共有19名成员。他们以饱满的工作热情、扎实的工作作风、精湛的业务技能、优异的工作成绩,为企业发展作出了积极贡献。

在企业建设初期,攻坚组肩负着生产线上马的重大任务,在工作中坚持发扬工匠精神,积极探索新办法、新思路,充分发挥战斗堡垒作用,成功突破一个个关键技术,如机器人仿形喷涂技术、无人化智能立体仓库等,打造出技术含量高、少人化、智能化的高端生产线,使之成为行业先进标杆生产线,帮助企业实现产业转移的技术跨越,并成为广东梅州高新技术产业园区和

广汽部件系统的先进制造业代表,达成了“当年建设当年投产并达成上规企业”这一令人惊叹的“广汽速度”。

攻坚组依托劳模和工匠人才创新工作室,全方位进行技术攻关,不断突破生产效率瓶颈。2022年,攻坚组针对设备稼动率开展专项课题整改。经反复测试、不断调整,针对问题源头进行攻关、对策,使设备故障次数从7次/月降为1次/半年。2023年,及时识别汽车市场变化,对悬架弹簧卷簧机经过电机和传动机构以及切断机构进行升级改造,成功生产了18mm-2000Mpa高强度材料冷卷成型,进入行业内最先进的大线径弹簧冷卷技术行列。

广东省五一劳动奖章获得者、广汽丰田汽车有限公司执行副总经理文大力

向“新”发力 掌舵产值破千亿

作为广汽丰田汽车有限公司经营一把手,文大力构建了研发、生产、供应、销售四位一体的现代化汽车产业体系。他坚持产业第一、品质第一、顾客第一,推动传统燃油车企转型升级,以绿色低碳为导向,积极探索智能电混、低碳燃料、纯电动等新兴产业技术。截至2023年12月,该公司智能电混车型销量突破100万台,各项经营指标连续4年全面实现正增长,营收收入连续4年破千亿、工业产值连续3年破千亿。

2022年,广汽丰田全年产销首次突破100万台,实现工业产值1500亿元,跃居广州市工业产值首位。在合资企业整体下行情况下,产销排名第4位,市占率达5%,生产同比增长22.6%,超行业11.3个百分点;销售同比增长21.4%,超行业11.7个百分点,持续保持高质量发展。2023年,公司累计产批95万辆,零售90.1万辆,零售增速优于合资车企整体水平,排名合资企业第三、行业第六,均较2022年提升1位,实现工业总产值1450亿元,排名广州市工业企业第一。

作为公司党委副书记,文大力自觉履行第一责任人职责、履行



■文大力工作照。

“一岗双责”,坚持党建引领,以组织、人员和工作的“三融入”,推动党建工作与生产经营深度融合,持续巩固主题教育学习成果,跟进落实调查研究课题内容,不断把党建工作成效转化为企业发展的动力源。同时,文大力积极参与社会公益,支持救灾抗疫、扶贫助学、乡村振兴等,截至目前,累计公益投入1.85亿元,积极为社会实现可持续发展贡献力量。