

职工故事



■郑珊廷。

单位供图



■李楷东。

单位供图

广东省第二批首席技师郑珊廷： “电王”绝活 “看舌辨病”

■全媒体记者誉建业

每天,到岗参加完交接班后,郑珊廷就直奔一线对电气设备运行操作及维护进行检查。在电气车间平凡的岗位上,他和“电老虎”打交道的时间已经有34年了,面对众多电气方面的“疑难杂症”,他都能快速判断故障点位置。在电气“零故障”上下严功夫,勇当从严从实保电气系统安稳运行的表率,为公司生产装置提供最好的能源“动力”,是郑珊廷一直坚持的工作准则。近日,广东省2024年第二批首席技师出炉,中国石化集团茂名石油化工有限公司(以下简称“茂名石化”)电工首席技师郑珊廷榜上有名。

在挫折中成长成才

1990年,郑珊廷从茂名石化技工学校毕业后便加入了茂名石化。刚进厂到工作岗位时,变电所内复杂的电控设备系统,让他这个刚入行的“新兵”眼花缭乱、心灰意冷。

有一次,变电所内一台高压风机在作业过程中发生跳停故障需要处理,郑珊廷先行前去处理。可当看到一串串指示灯和动作信号,他乱了阵脚,心里着急却不知道如何处理。直到师傅们前来处理,故障才被顺利排除,而此时已经耽误了不少时间。这一次教训让他铭记在心,也让他意识到自己技能的差距,唯有勤学苦练才能弥补自己的不足。

那次之后,郑珊廷自费报读了公司的职工大学工业电气自动化专业,并积极地参加各类技术技能竞赛。空闲时,他把维修更换下来的旧电器、坏零件捡回来,通过“解剖”查看电路结构,再想办法重新接线做电路实验,由表入里,弄懂弄透设备结构和原理。遇到新设备时,更是如获至宝,找来图纸,仔细钻研,直到了解每一处构造原理。就这样,他不断地在实践中积累经验,提升自己,很快练就了一看到故障就能判断出故障点在哪里的“看舌辨病”的绝活,并先后荣获全国技术能手、中央企业技术能手、第一届南粤技术能手、广东省五一劳动奖章、中国石化集团公司电工技能大师等荣誉称号。

回忆过往的酸甜苦辣,郑珊廷谦虚地说:“其实我和其他员工没有什么差异,只是自己有更丰富的工作经历和主动担当的责任心。每天都有一点小提高,那么,工作就肯定有收获。”

扎根基层做好“传帮带”

多年来,郑珊廷一直扎根基层,对技术创新孜孜以求,攻克60多项困扰电力系统长周期运行的技术难题。如今,车间每次重大技术改造,都能看到郑珊廷的身影,同事们认为,只要有他在,就像给部门同事吃了“定心丸”,他也被同事们亲切地称为“电王”。

2023年,中国石化成立了“郑珊廷技能大师创新工作室”,旨在聚焦高质量发展,紧紧围绕安全供电、挖潜增效、节能降耗、杜绝电气原因非计划停车等工作,开展“揭榜挂帅”活动。工作室充分发挥“老带新”+“传帮带”作用,采取“一带一”“多带一”“课题带徒”方式,开展导师带徒活动,讲授知识、传授方法、解疑释惑,帮助指导徒弟成长成才,车间现有结对师徒80余对。以课题为平台,将徒弟、大学生、骨干纳入电气5个专业核心团队,在推进做精、做深、做细专业管理中提升他们的思考能力和破题能力,促进他们综合业务素质能力不断提升。

郑珊廷认为,从过去的单兵作战,到现在的合力攻关,创新工作室较好地激发了广大员工的参与意识,逐步形成了多人参与、群策群力群众性技术攻关的良好局面。为车间供电系统的安全性稳定性可靠性打下了扎实的基础。

“工匠精神是一种追求卓越、精益求精的工作态度 and 职业操守,强调对工作的热爱、专注、责任感和创新精神。”坚守岗位34载,郑珊廷表示,接下来还将依托技能大师工作室,通过启动一点、带动一片,积极调动基层技术骨干的智慧和力量,时刻关注电气部生产过程中的瓶颈和问题,敢于提出创新性的解决方案。积极参与电气部技术改进和技改项目,为电气的技术进步和产业升级贡献力量。

广东省首批特级技师李楷东： 线缆“大牛” 登峰造极

■全媒体记者彭新启 通讯员方国红

耐腐蚀、抗老化、耐高低温、耐高压,防火……作为国民经济的“神经”和“血管”,我国电线电缆制造业不断在转型升级,目前年产值规模超万亿元,是仅次于汽车制造业的第二大行业,线缆行业规模、线缆产销量均为全球第一。广东省首批特级技师、广东省线缆行业首位电线电缆制造工特级技师、广州南洋电缆集团有限公司研发中心副主任李楷东扎根线缆行业26年,不仅见证了该产业的蓬勃发展,也从一名普通工人成长为推动技术革新、产品迭代的“创造者”。

不断打破职业评级“天花板”

1999年7月,高中毕业的李楷东来到广州南洋电缆集团有限公司从一名普通工人开始做起。为尽快适应工作的要求,李楷东立志扎根一线,苦练看家本领,虚心向身边同事请教电线电缆制造知识,把握线缆生产各环节的质量重点,努力提高自己的技能。

在绞制工序学习单线焊接时,为了保证单线圆整度,李楷东经常被锉刀搓到食指。时间久了,食指指纹都被磨得很模糊,快辨认不出来了,有时还被烫出小水泡。通过努力学习,在入职4个月后,李楷东就能独立操作绞线工序的框绞设备,掌握了电线电缆导体的生产工艺技术,吸收消化生产工艺中的要点,成为一名合格的绞制生产机长。

为树立更加清晰的职业目标,李楷东积极参加职业技能评定,提升自我专业水平。2013年,李楷东通过技能考评,获得人力资源和社会保障部颁发的《技师职业资格》证书。当拿着人生第一本技能证书时,李楷东给自己立了目标:要成为线缆行业的高技能人才,在线缆行业中成就自己的事业。

于是,在后续的职业生涯中,李楷东通过不断学习和参加考评,打破职业评级“天花板”。在2016年获得人力资源和社会保障部颁发的《国家职业技能鉴定考评员》资格;2018年获得人力资源和社会保障部颁发的《高级技师职业资格》证书;2019年获机械工业职业技能鉴定指导中心《国家职业技能鉴定高级考评员》《机械行业能力考评高级考评员》资格。

攀登技改的“高峰”

“其实很多设备技术上的革新,都来源于基层生产员工的操作经验和提议。”李楷东介绍。在10年前,将电缆绝缘层偏心度控制在 $\leq 5\%$,几乎是“不可能完成的任务”,当时最好的行业技术只能做到 $\leq 6\%$,而国家标准是 $\leq 15\%$ 。凭着一腔热忱和韧劲,李楷东决心解决这项行业难题,从绞线、交联工序到模具材质、尺寸的优化,从调整生产工艺到改造关键技术,一次次攻坚克难后,他研发的样品送检全部合格,达到偏心度 $\leq 4\%$ ——这意味着使用寿命更长、安全稳定性能更高的电缆质量。该技术得到南方电网、广州地铁、厦深高铁等工程专家认可,为公司增加产品销售额超1亿元/年。

一旦攀登上技改的“高峰”,课题难关是一个接一个——李楷东继而推进解决了绝缘层与护套层粘连问题,将两道关键工序“合二为一”有效提升了产能;利用先进技术,解决了风力发电电缆在生产过程中铝塑复合带纵包容易出现起包、开裂的质量问题,让“广东造”电缆出口希腊风力发电……

“见缝插针”传授技艺

哪个工序不忙了,就可以很快组织几小时、一两天的职业技能培训,不用请假跑去外地培训;行业专家来公司考察,也可以请他们走到设备前交流经验和心得。如今,“见缝插针”地传经验、带队伍就是李楷东的“日常”。

“广东是制造业当家,技术工人很有前途。”李楷东充满信心地说,“新八级工”政策落地企业,就是要让技能人才得到肯定、得到提升,让更多的年轻人愿意留在制造业钻研技术。

李楷东的不懈努力,影响带动着身边更多技能人才的成长。“2024年,我们公司新增加了2名特级技师、1名高级工程师、6位高级技师、30位技师、109位高级工。”李楷东开心地告诉记者,“新八级工”制度落地后,技能人才发展晋升的“天花板”打破了,同时企业可以自主开展职业技能等级评定,这让大家干劲儿更足、更有奔头。