光荣榜

2025年惠州市受表彰的全国和广东省劳动模范、先进工作者及省先进集体

全国劳动模范（4名）

罗国平　广东惠州天然气发电有限公司生产科技部热控资深工程师
苏　灿　中海油惠州石化有限公司运行二部生产监督
白新涛　中建钢构广东有限公司焊接培训中心主任
祝　媛（女）惠州亿纬锂能股份有限公司副总裁、储能研究院院长

全国先进工作者（1名）

古幸福　惠州市惠阳区农业农村综合服务中心主任

广东省劳动模范（15名）

陈海雷　中建钢构广东有限公司制造专班生产负责人
姚　军　广东中核惠原工程有限公司焊接管理中心部门经理
郭健春　中国电信股份有限公司惠州分公司政企客户部互联网运营中心主任
罗锦达　广东艾希德药业有限公司党支部书记、工会主席
李德东　惠州亿纬集能有限公司设备经理
徐雄兴　华润水泥（惠州）有限公司党建办公室副主任
何　方　茂佳科技（广东）有限公司软件设计部软件工程师
黄麦多　广东省威汇智能科技有限公司技术总工、智能装备运营部经理
甘文亮　广东惠州平海发电厂有限公司设备部副部长
吴　斌　中海油惠州石化有限公司运行五部生产监督
马卫利　海格电气（惠州）有限公司生产总监
陈志勇　广东微电新能源股份有限公司董事长
黄　艳（女，壮族）惠东县疾病预防控制中心主任
邓丽芬（女）惠州仲恺高新技术产业开发区惠环古塘坳小学校长
王　豪　惠州市第三人民医院党委副书记、副院长

广东省先进工作者（1名）

王伟雄　龙门县“百千万工程”指挥部办公室专职副主任

广东省先进集体（4个）

恒力石化（惠州）有限公司生产部精制一车间
惠州大亚湾经济技术开发区消防救援大队
惠州市政务服务中心
广东格林精密部件股份有限公司包布班组

全国劳动模范、广东惠州天然气发电有限公司生产科技部热控资深工程师罗国平

电厂“中枢神经系统”的守护者

从业20多年，广东惠州天然气发电有限公司生产科技部热控资深工程师罗国平始终坚守一线，刻苦钻研技能，在创新中攻克技术难题，在“传帮带”中培养年轻人才。

发电企业对保持连续性和稳定性有着极为严格的要求，加上调峰机组朝起晚停，罗国平时常与同事日夜并肩奋战在岗位上，为机组安全运行作贡献。他是替代三菱仪控TA的第一个工程师，提出的优化燃机阀门调试方法提高了调试精度，缩短了调试时间；燃机温态启动模式优化方案实施后缩短机组启动时间20分钟，后又采用热应力温度函数进一步优化，这些技改每年节省机组启动费用400多万元。他创造的“给水调节阀与变频给水泵串耦控制法”，在凝结水泵变频节能改造中运用不仅节省90万元开发费用，还解决了调节阀与变频给水泵切换时的切换停顿和水位波动问题，该控制方法在其它给水系统变频控制系统中广泛应用。

功夫一年一见深，近10年来，罗国平带领团队不断技术攻关，主持或主要参与30余项技改项目，获实用新型专利8项和发明专利1项，为企业创效益超4000万元，2021年，公司组建“罗国平创新工作室”，目前，该工作室已创造经济效益2000多万元，培养3名徒弟走向公司重要岗位。

全国先进工作者、惠州市惠阳区农业农村综合服务中心主任古幸福

乐当“农保姆” 把科技“种”在希望的田野上

从事基层农业技术推广31年，惠州市惠阳区农业农村综合服务中心主任古幸福一直与泥土打交道，与农民交朋友，平均每年引进示范、推广应用良种良法60多个，田间地头现场指导不少于200天次，开展技术培训超40场次、人数超2000人次，农户节本增效超3000万元。

古幸福坚持深入田间地头亲身做示范试验，组建“农保姆”服务队，为贫困种植户开展送农资、送技术、送信息、指导生产等服务，全力解决农户生产中农资短缺、技术落后、劳动力不足等实际问题，获得农户的好评。在工作中，他积极做好“传帮带”，目前已培养一大批农业专业技术人才。

近年来，古幸福主持承担部、省、市多个重点农业技术推广项目，积极与省农科院等科研院所合作，促进农业科技成果在惠阳进行转化应用，被省农科院评为“院地合作科技先锋”。其中，2016年引进试验示范种植超级稻“超优1000”亩产725.6公斤，创造惠州水稻亩产最高纪录，获得袁隆平院士的高度评价；2017年与省农科院资环所合作完成的“冷浸田改良与地力提升关键技术”荣获省政府颁发的“广东省科学技术奖励二等奖”。2023年先后被评为“全国农业农村先进工作者”“全省粮食生产、撂荒耕地复耕复种先进个人”荣誉。

广东省先进集体、广东格林精密部件股份有限公司包布班组

以技术突破引领精密制造新标杆

自2020年7月成立以来，广东格林精密部件股份有限公司包布班组秉持“精益求精、追求卓越”的理念，专注消费电子软包产品的研发、设计与生产。

在智能终端结构件领域，面对传统结构件轻薄化与高强度难以兼顾的问题，班组研发团队通过深入研究材料、优化结构设计，推出一系列新型智能终端结构件，减重的同时显著提升强度和稳定性，契合智能终端轻薄、高性能的发展趋势。

异形面产品布料切割一直是行业技术瓶颈。班组技术团队经过反复试验，研发出独特的切割技术，运用先进激光切割设备和自主算法，实现复杂异形面布料的高精度切割，大幅提升产品质量和生产效率。

班组自主研发的生产线融合机器人、传感器和自动化控制技术，实现全流程自动化生产，提高效率、降低成本，保障产品质量稳定。

凭借这些创新成果，班组累计申请并授权9项发明专利、2项实用新型专利，助力企业荣获“国家知识产权优势企业”“国家知识产权示范企业”。

广东省先进集体、恒力石化（惠州）有限公司生产部精制一车间

安全环保放首位 严把质量创效益

生产部精制一车间是恒力石化（惠州）有限公司PTA装置一线生产主力，是公司的中坚力量。现有员工46人。车间始终坚持“安全环保放首位，严把质量创效益”的理念，精益求精，成绩显著。

车间贯彻QHSE方针，牢固树立安全与质量意识。以创一流工作、建一流团队为目标，通过现场管理、高标准严要求，实施技改改革、攻关创效，优化生产管理流程，提升效率与质量。同时，投身创新研发，探索节能降耗新路径，助力公司节能创收和绿色石化发展。

车间将产品质量视为中心工作，通过优化设备管理、提升生产管理质量、加强班组建设、合理调配人力资源、深化员工思想建设等一系列精细化管理举措，严格把控产品指标，确保产品质量达卓越标准。去年，产品出厂合格率100%，主要设备完好率100%，完成节能改造项目5项。在节能减排，绿色生产的同时，减少碳排放约1839.22吨，创造效益约417.02万元。

■本版采写：全媒体记者王艳　通讯员沈莹　图片均为单位供图

广东省劳动模范、中建钢构广东有限公司制造专班生产负责人陈海雷

勇当智造先锋的车间“大家长”

作为管理近千名员工的车间管理者，中建钢构广东有限公司制造专班生产负责人陈海雷是一名合格的“大家长”。2020年—2024年，他组织先进榜样等进车间、班组宣讲38次，将党的理论政策、公司制度文化送进一线。2020年春节，他主动参与深圳市第三人民医院应急院区建设攻坚战，连夜动员工友返岗，通过优化生产工序，仅用三天时间完成3500多件型材主件和13万余件零部件的加工。

陈海雷不断深化班组承包体系，带领车间屡创产量新高。自2020年推行产改，实现车间年产量、人均工效双提升。他作为骨干参与研发建成国内首条装配式建筑钢结构智能制造生产线，获行业唯一工信部认定“智能制造综合标准化与新模式示范项目”。

陈海雷不仅技艺精湛，更乐于传道授业。他积极推进产业工人队伍建设改革，培育了广东省五一劳动奖章获得者4名，广东省技术能手3名，所带领的智能制造班组获得全国工人先锋号，助力公司获评“广东省产改试点单位”。

广东省劳动模范、海格电气（惠州）有限公司生产总监马卫利

深耕制造三十载 创新报国显担当

深耕制造业30年，海格电气（惠州）有限公司生产总监马卫利以产业报国之志推动企业高质量发展。

马卫利带领团队攻克智能配电核心技术，荣获124项专利，助力企业获评高新技术和国家瞪羚企业；创新融合“精益化+数字化”管理，降耗30%，创新改善节约近1亿元，打造智造标杆；卓越运营体系改革，降本增效超20%。

马卫利以技术助力产业集群发展，推动企业在惠州投资10亿元，本地化率提升25%，不仅利于完善湾区产业链，还带动就业1200余人/年，实现公司产值超12亿元。

马卫利勇担社会责任，持续推进员工成长计划，搭建产学研平台，联合高校开展十届创新大赛等投入超300万元，培训1千余人。积极投身公益，带领企业累计捐赠超200万元，相继荣获“关爱员工优秀企业家”、最佳雇主奖及地方贡献先进奖等荣誉。

广东省劳动模范、中海油惠州石化有限公司运行五部生产监督吴斌

扎根技术一线 永攀创新高峰

投身炼油事业28年，中海油惠州石化有限公司运行五部生产监督吴斌经历千锤百炼，先后荣获广东省五一劳动奖章、南粤工匠、中央企业青年岗位能手等荣誉，享国务院政府特殊津贴。

吴斌先后参加惠州石化两套常减压装置项目建设及开工，其间提出抽真空系统优化配置以及加热炉模块化施工等新措施，创效约2000万元，优化装置开工流程仅用5个小时完成首次开工，创造同类装置开工用时最短纪录。带领团队深挖装置潜能，参与技能创新29项、重大工程3项，处置突发事件12起，累计创效约2.83亿元。

吴斌将“为企育才”作为重点工作，以特色党建品牌“匠心引力”大师课为抓手，为团队培养出技能专家2人，高级技师3人，技师5人。他积极响应国家“双碳”战略，提出节能减排，多用“绿电”等多项合理化建议均被采纳；同时大力推动企业数智化改造，做好惠州石化操作仿真系统4大模块，16个子系统，2000余个数据点的开发，为广东石化行业高质量发展作出新贡献。

广东省劳动模范、广东艾希德药业有限公司党支部书记、工会主席罗锦达

党建带工建 架起职工“连心桥”

在广东艾希德药业有限公司的办公区，记者见到了罗锦达。身为公司党支部书记、工会主席，他刚从一场职工沟通会中抽身出来，脸上却不见丝毫倦意，笑容亲和，眼中透着热忱与坚定。

谈及党建工作，罗锦达满是自豪与责任：“党建是企业发展的红色引擎，只有把党组织建强，企业才能行稳致远。”自担任党支部书记以来，他积极探索“党建+企业发展”新模式，牵头开展“党员示范岗”创建活动。

身为工会主席，罗锦达始终将职工的冷暖挂在心头。职工小黄在外发生意外事故，高额的医疗费用让家庭陷入困境。罗锦达得知情况后，第一时间启动工会帮扶机制，组织职工捐款，同时帮助小黄申请医疗救助。“罗主席就像亲人一样，在我们最困难的时候拉了一把，让我们重新看到了希望。”小黄感激地说。在罗锦达的努力下，公司工会建立了完善的困难职工帮扶体系，近五年来，累计帮扶困难职工100余人次，发放帮扶资金近20万元。

广东省劳动模范、惠东县疾病预防控制中心主任黄艳

当好群众健康的“守门人”

2003年从广西医科大学毕业后，黄艳来到惠东县疾病预防控制中心工作，长期在基层从事传染病监测预警、风险评估、流行病学调查和突发公共卫生事件应急处置等工作。

为当好群众健康的“守门人”，2018年，黄艳牵头组建惠州市首支县镇急性传染病类卫生应急队伍，目前，该队伍已从20人扩大到125人，有效解决了基层公共卫生专业技术人员缺乏的问题。

从业以来，黄艳积极推动提升基层的公共卫生应急能力。2020年，黄艳入选广东省新冠肺炎防控高级流行病学专家库成员，她组织实施的“基层应对新冠肺炎卫生应急处置策略研究”项目纳入惠州市科技局“2020年新冠肺炎应急防治科技专项计划”。

当选第十四届全国人大代表后，她深入基层调研，听取群众意见，提出了许多有关卫生健康、食品安全、青少年成长等民生方面的建议，2023年她提出的“关于将依托咪酯类物质列入精神药品管控的建议”被国家有关部委采纳。

广东省劳动模范、广东微电新能源股份有限公司董事长陈志勇

电池制造专精特新“小巨人”

2016年，陈志勇去国外参加电池展览，有人拿起中国制造的电池说：“安全吗？”他想，我们难道制造不出一颗安全的锂电池吗？创立广东微电新能源股份有限公司后，陈志勇带领团队通过科技创新手段，改进电池的安全阀，首创三点式封口技术，解决锂电池在过充、过放、短路等情况下的安全问题，产品通过国际安全认证超200项，正因这个技术，让公司得到国际巨头的订单。

陈志勇注重人才培养和自主研发，拥有一个博士后工作站和创新研究院，获550多项专利，数量居世界第一，打破国外技术垄断，获评国家知识产权优势企业。产品覆盖欧美40余国市场，钢壳纽扣电池出货量全国第一、全球第二，年产值突破10亿元，累计年出口额突破3亿美元，是国家专精特新“小巨人”。

当选广东省人大代表后，他积极为广东营商环境、湾区建设代言出力，为广东高质量发展建言献策。截至2024年，他累计创造就业岗位1900余个，带动产业链上下游超20家企业发展。

广东省劳动模范、华润水泥（惠州）有限公司党建办公室副主任徐雄兴

搭建“三大平台” 赋能职工成长成才

华润水泥（惠州）有限公司党建办公室副主任徐雄兴以公司生产经营为中心，努力构建公司与职工沟通的桥梁，他牵头搭建“劳动技能竞赛、班组建设、示范引领”三大平台，赋能职工成长，助力公司实现战略目标，先后获得广东省“模范职工之家”“工人先锋号”，惠州市“产业工人队伍改革建设”“幸福企业”试点单位。

徐雄兴热衷工会事业，成立“助力乡村振兴”等课题，创建“党员示范班组”“花园式班组”等，建立职工书屋等活动阵地，用心用情为职工办好事解难事。他带头践行社会责任，每年带领党员青年到乡村教学点开展公益活动4次以上，服务时间超20小时。

他负责生产管理工作9年，组建3支“党员润泥先锋队”，承接集团“党建考评成绩和经营业绩互促共进”试点工作，完成数字化矿山创建等11个项目攻关任务，带领团队攻克国内首台日本宇部立磨磨内喷水等技改，每年取得经济效益200多万元。

广东省先进工作者、龙门县“百千万工程”指挥部办公室专职副主任王伟雄

创新基层治理 为民服务践初心

二十年来，王伟雄坚守基层一线，在乡村振兴、产业发展和基层治理等工作中默默耕耘。凭借出色的工作表现，他于2022年荣立个人三等功，成为龙门县党员干部队伍中的优秀代表。

在担任龙江镇党委副书记、镇长期间，王伟雄积极探索党建引领基层治理的有效路径，构建起“党建引领、项目支撑、群众参与”的工作机制。他统筹推进道路交通建设、镇村环境整治、招商引资等工作。

在乡村振兴工作中，王伟雄大力推广“积分制管理”“村规民约”等创新举措，助力龙江镇获评“广东省乡村治理示范镇”，推动发展特色旅游产业，积极推动丝苗米、石硖龙眼等农特产品产业升级，有效激活了区域经济活力。

2024年，王伟雄调任龙门县“百千万工程”指挥部办公室专职副主任，他坚持“一镇一策、一村一品”的思路，指导永汉镇建设县域副中心，参与推动空心村改造项目，有效盘活了农村闲置资源，带动村民增收。