「逆水龙舟」迎端午

端午临近，龙舟竞渡的激昂号角即将在漠阳江上吹响。5月16日清晨6点，一艘崭新的龙舟宛如蛰伏后欲腾飞的蛟龙，成功下水，为月底的2025年阳江（江城）逆水龙舟大赛做足准备。这艘龙舟，出自阳江“造龙舟”世家第九代传人、江城传统逆水龙舟制造技艺传承人周世赏之手。

阳江端午赛龙舟的传统，至今已有200多年历史。每年农历五月初一、初三、初五，漠阳江上龙舟竞渡，群龙逐浪，锣鼓声震彻云霄，观者如潮，热闹非凡。

阳江龙舟为何选择逆水竞渡？这和漠阳江的水文特点密不可分。漠阳江平时水浅，顺水划舟易因水流过快而翻船，逆水行舟便成了最佳选择。周氏家族自清朝初期从东莞迁居江城，承袭当地造龙舟工艺，并依据漠阳江的水域特点进行改良，此后阳江龙舟大多出自周氏家族。

“我们阳江龙舟分传统龙舟和国家标准龙舟两大类，都呈‘龙’型，船头船尾装着精心雕刻的龙头龙尾。”5月14日下午，漠阳江畔临时搭建的简易大棚里，77岁的周世赏正和师傅们为龙舟装龙头。他介绍，制作传统龙舟要历经近30道工序，从选料、打枕、扎底，到拼接大舾、钉里外花舾、扎龙骨，再到装龙头龙尾，每一步都饱含匠心。

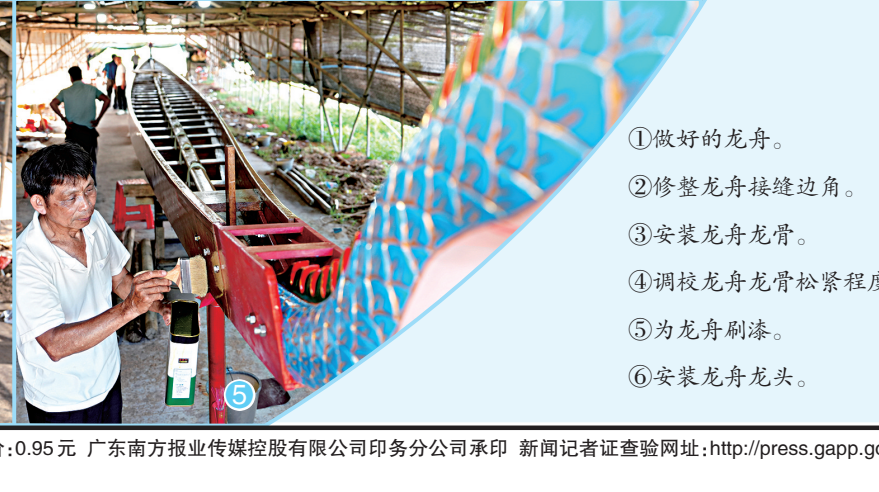
周世赏与龙舟的缘分深厚。他从小生活在船厂，6岁起跟随父辈在船厂学艺，29岁进入江城造船厂工作。“1984年阳江恢复端午龙舟竞渡，我父亲当时75岁，已经从船厂退休，那时他主动承担造龙舟任务，带领我和江城造船厂的工人一起制作龙舟。”这是周世赏第一次真正制作龙舟，采访时，他向记者展示了1984年保留至今的龙舟结构图纸。

据周世赏介绍，江城传统龙舟有着独特的规制，由龙头、附斗、龙颈、龙身、龙尾五部分构成，各项数值固定，龙舟船身长30.24米、中部宽1.2米，全舟乘坐48个桡手。此外，逆水竞渡需要龙舟具备更高的稳固性，这也使得江城龙舟在制作技艺上与外地龙舟存在差异。“外地龙舟的甲根是扁板形，而江城龙舟的甲根更粗，横截面接近方形，且每个隔舱都安装隔舱板。”周世赏说。

造龙舟，龙骨是关键。龙骨决定船的强度和速度，它由三段木组成，用“龙骨锲”连接，打“龙骨锲”力度要恰到好处，这样龙舟在水里速度才快。开龙颈是制造龙舟的难点，龙颈开得好，船形才好。周世赏对每个步骤都烂熟于心，他记录的龙舟龙颈20多个数据，在图纸上几毫米偏差都没有。

周世赏一生与龙舟相伴，40多年来亲手打造了70余条传统龙舟和国际龙舟，见证了漠阳江上逆水龙舟竞渡的无数精彩瞬间。

■图/全媒体记者林景余 文/全媒体记者黄细英 通讯员梁秋韵



①做好的龙舟。

②修整龙舟接缝边角。

③安装龙舟龙骨。

④调校龙舟龙骨松紧程度。

⑤为龙舟刷漆。

⑥安装龙舟龙头。

地址：广州市东园横路5号 编辑部：86153120 广告部：86153004 发行部：83882464 邮编：510110 订阅价：0.95元 广东南方报业传媒控股有限公司印务分公司承印 新闻记者证查验网址：http://press.gapp.gov.cn